

**Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego  
w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020**

Wrocław, dnia 31.12.2021 r.

## Zapytanie ofertowe

**METALOPLASTYKA MARIAN OSTROWSKI**

pl. Kaliski 9

54-028 Wrocław

NIP: 894-132-92-74

REGON: 006330098

*Adres do korespondencji:*

Błonie, ul. Produkcyjna 1, 55-330 Miękinia

tel. +48 71 794 59 32 , + 48 71 794 59 34

faks. +48 71 349 23 65

e-mail: [biuro@metaloplastyka.eu](mailto:biuro@metaloplastyka.eu)

[www.metaloplastyka.eu](http://www.metaloplastyka.eu)



METALOPLASTYKA MARIAN OSTROWSKI; pl. Kaliski 9; 54-028 Wrocław;

tel. 71 794 59 32 (34); faks 71 349 23 65;

NIP: 894-132-92-74; REGON: 006330098

realizujący projekt dofinansowany w ramach:

Program Operacyjny: Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Oś priorytetowa: Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa

Działania 1.1: Projekty B+R przedsiębiorstw

Poddziałania 1.1.1. Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa

Tytuł projektu: *"Opracowanie zintegrowanego, wielofunkcyjnego urządzenia do przeciwwirusowej dezynfekcji oraz monitorowania stanu zdrowia osób poruszających się w przestrzeni publicznej"*

Konkurs: 5/1.1.1/2020 Szybka Ścieżka 5\_2020

Nr projektu POIR.01.01.01-00-1198/2020

### **ZAPRASZA DO SKŁADANIA OFERT NA DOSTAWĘ LASERA ŚWIATŁOWODOWEGO TYPU FIBER DO CIĘCIA BLACH I PROFILI**

**Nr referencyjny: 4/2021/12/1.1.1**

## **I. Zamawiający:**

Nazwa i adres zamawiającego:



**METALOPLASTYKA MARIAN OSTROWSKI**

**pl. Kaliski 9**

**54-028 Wrocław**

wpisany do Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej

**NIP: 894-132-92-74, REGON: 006330098**

*Adres do korespondencji:*

Błonie, ul. Produkcyjna 1, 55-330 Miękinia

Osoby uprawnione do reprezentowania Zamawiającego: Marian Ostrowski

Osoba uprawniona przez Zamawiającego do kontaktu w sprawie Zapytania Ofertowego: Michał Kogut

**e-mail:** [m.kogut@metaloplastyka.eu](mailto:m.kogut@metaloplastyka.eu)

tel. +48 71 794 59 32 , + 48 71 794 59 34

faks. +48 71 349 23 65

[www.metaloplastyka.eu](http://www.metaloplastyka.eu)

## **II. Tryb udzielenia zamówienia:**

Postępowanie o udzielenie zamówienia jest prowadzone w trybie zapytania ofertowego zgodnie z Zasadą Konkurencyjności określoną w Wytocznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 z dnia 22 sierpnia 2019 r. w wersji obowiązującej od dnia 21 grudnia 2020 r. (oznaczone: MliR/2014-2020/12(5)), wydanych na podstawie art. 5 ust. 1 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zasadach realizacji programów w zakresie polityki spójności finansowanych w perspektywie finansowej 2014-2020 (t. jedn. Dz. U. z 2018 r. poz. 1431), dostępnych pod adresem <https://www.poir.gov.pl/strony/o-programie/dokumenty/wytoczne-w-zakresie-kwalifikowalnosci-wydatkow-w-ramach-europejskiego-funduszu-rozwoju-regionalnego-europejskiego-funduszu-spolecznego-oraz-funduszu-spojnosci-na-lata-2014-2020/>.

## **III. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:**

- 1. Rodzaj zamówienia:** Dostawa
- 2. Kod CPV i Nazwa wg Wspólnego Słownika Zamówień (CPV):**  
CPV: **38636110**– Lasery przemysłowe

### 3. Przedmiot zamówienia:

A. **Nazwa:** Dostawa lasera światłowodowego typu Fiber do cięcia blach i profili – 1 szt.

Dostawa ma zostać zrealizowana na potrzeby projektu pt. "Opracowanie zintegrowanego, wielofunkcyjnego urządzenia do przeciwwirusowej dezynfekcji oraz monitorowania stanu zdrowia osób poruszających się w przestrzeni publicznej" współfinansowanym ze środków Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020, Działanie 1.1 Projekty B+R przedsiębiorstw Poddziałanie 1.1.1 Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa.

B. Dostawa realizowana będzie na potrzeby prac badawczo-rozwojowych prowadzonych przez Zamawiającego w ramach projektu pt.: „Opracowanie zintegrowanego, wielofunkcyjnego urządzenia do przeciwwirusowej dezynfekcji oraz monitorowania stanu zdrowia osób poruszających się w przestrzeni publicznej”.

C. **Zakres przedmiotu zamówienia** będzie obejmował dostawę sprzętu potrzebnego do prac w ramach etapu 2 i 3 projektu i zawierać będzie: 1 (jeden) nowy, kompletny, innowacyjny, zautomatyzowany laser światłowodowy o bardzo wysokiej technologii cięcia umożliwiającą cięcie jakościowe oraz bardzo szybkie blach cienkich i jakościowe cięcie blach grubych, wyposażony w stoły robocze wymienne, sterowanie CNC, oprogramowanie do automatycznego nestingu detali, możliwość cięcia blach i profili stalowych. Ponadto urządzenie **powinno spełniać następujące parametry techniczne:**

Laser światłowodowy typu Fiber do cięcia blach i profili		
PARAMETRY:		
nr	PARAMETR	<u>Oczekiwana wartość parametru</u>
1	<b>Moc lasera:</b>	<u>WYMAGANE</u> 3 kW (3000 Wat)
2	<b>Dodatkowa funkcjonalność urządzenia:</b> Laser zapewniający bardzo szybkie cięcie jakościowe blach cienkich (do 3 mm) i jednocześnie jakościowe* cięcie blach o grubościach do 25 mm (o niskiej chropowatości) dzięki zaawansowanej technologii oferowanego urządzenia;  <i>*cięcie jakościowe oznacza bardzo małą chropowatość krawędzi ciętej</i>	<u>WYMAGANE</u> Zaawansowana technologia zmiennej modulacji wiązki tnącej lasera bez konieczności wymiany soczewki zapewniająca bardzo szybkie cięcie blach cienkich i jednocześnie jakościowe cięcie blach o grubości do 25 mm (o niskiej chropowatości) lub inna technologia** zapewniającej jednakowe lub lepsze parametry cięcia cienkich i grubych blach do 25 mm  <i>** opisać jaka technologia, wskazać precyzyjnie z uzasadnieniem</i>
3	<b>Dodatkowa funkcjonalność urządzenia:</b> System dodatkowego mieszania gazów tnących w celu poprawy jakości* ciętej	<u>POSIADA** / NIE POSIADA</u>  <i>** opisać jaka technologia zapewnia osiągnięcie</i>

	krawędzi blach i profili aluminiowych *cięcie jakościowe oznacza bardzo małą chropowatość krawędzi ciętej	wymienionego parametru, wskazać precyzyjnie z uzasadnieniem
4	<b>Dodatkowa funkcjonalność urządzenia:</b> Możliwość cięcia w chmurze wodnej w celu chłodzenia obszaru ciętego bez konieczności wymiany głowicy tnącej	<b><u>POSIADA** / NIE POSIADA</u></b>  ** opisać jaka technologia zapewnia osiągnięcie wymienionego parametru, wskazać precyzyjnie z uzasadnieniem
5	Jeden producent wszystkich najważniejszych części urządzenia: źródło lasera, oprogramowanie sterujące oraz głowica tnąca	<b><u>WYMAGANE</u></b> Wszystkie wyprodukowane przez producenta oferowanego urządzenia
6	Obszar pracy:	<b><u>WYMAGANE</u></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Oś X – powyżej 3020 mm;</li> <li>▪ Oś Y – powyżej 1520 mm;</li> <li>▪ Oś Z – powyżej 80 mm;</li> </ul>
7	Prędkość ruchu osi:	<b><u>WYMAGANE</u></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Oś X – nie wolniej niż 110 m/min;</li> <li>▪ Oś Y – nie wolniej niż 110 m/min;</li> <li>▪ Oś Z – nie wolniej niż 50 m/min;</li> </ul>
8	Dopuszczalna masa obrabianego materiału na jednym stole wymiennym:	<b><u>WYMAGANE</u></b> Minimum 920 kg
9	Sterowanie powinno posiadać kompletne parametry technologiczne do cięcia całego zakresu rodzajów i grubości materiałów:	<b><u>WYMAGANE</u></b> Co najmniej do następujących materiałów: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Stal konstrukcyjna (węglowa): grubość od 0.5 do 25 mm;</li> <li>▪ Stal nierdzewna: grubość od 0.5 do 15 mm;</li> <li>▪ Aluminium (AlMg3): grubość od 0.5 do 12 mm;</li> <li>▪ Miedź (Cu): grubość od 0.5 do 6 mm;</li> <li>▪ Mosiądz (CuZn): grubość od 0.5 do 8 mm;</li> </ul>
10	Liczba wymiennych stołów roboczych (na materiał do cięcia):	<b><u>WYMAGANE</u></b> Minimum 2 szt.
11	Możliwość przecięcia jakościowego blach o wskazanych grubościach z podziałem na rodzaje:	<b><u>WYMAGANE</u></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Stal konstrukcyjna (węglowa): co najmniej do 25 mm;</li> <li>▪ Stal nierdzewna: co najmniej do 15 mm;</li> <li>▪ Aluminium (AlMg3): co najmniej do 12 mm;</li> <li>▪ Miedź (Cu): co najmniej do 6 mm;</li> <li>▪ Mosiądz (CuZn): co najmniej do 8 mm;</li> </ul>
12	Dostęp do lasera	<b><u>WYMAGANE</u></b> Minimum z dwóch stron (minimum dwoje drzwi z dwóch

		różnych stron urządzenia otwierane rozwiernie lub/i uchylane do góry lub/i rozsuwane na boki);
13	Rozmiar ciętego arkusza blachy	<b><u>WYMAGANE</u></b> Co najmniej 3000x1500 mm;
14	System cięcia wysokociśnieniowego dla uzyskania wysokiej jakości krawędzi ciętej;*  * cięcie jakościowe oznacza bardzo małą chropowatość krawędzi ciętej	<b><u>POSIADA** / NIE POSIADA</u></b>  ** opisać jaka technologia zapewnia osiągnięcie wymienionego parametru, wskazać precyzyjnie z uzasadnieniem
15	Dodatkowa technologia jakościowego* cięcia stali nierdzewnej;  * cięcie jakościowe oznacza bardzo małą chropowatość krawędzi ciętej	<b><u>POSIADA** / NIE POSIADA</u></b>  ** opisać jaka technologia zapewnia osiągnięcie wymienionego parametru, wskazać precyzyjnie z uzasadnieniem
16	Możliwość rozbudowy urządzenia o zintegrowany system automatycznego załadunku blach w przyszłości;	<b><u>WYMAGANE</u></b> (dopuszcza się możliwość ingerencji w stoły robocze wymienne przy takiej rozbudowie)
17	Chłodnica rezonatora;	<b><u>WYMAGANE</u></b>
18	Głowica z autofocusem oraz systemem antykolizyjnym;	<b><u>WYMAGANE</u></b>
19	Automatyczny dobór i zmiana dysz (system automatycznego doboru i zmiany dyszy) z automatycznym czyszczeniem dysz;	<b><u>WYMAGANE</u></b> Minimalna liczba stacji dysz: 10 szt.
20	Czytnik kodów kreskowych do identyfikacji planów cięcia;	<b><u>WYMAGANE</u></b> Minimum 1 szt.
21	Taśmociąg umożliwiający automatyczne usuwanie drobnych części oraz odpadów, które wpadły pod ruszt;	<b><u>WYMAGANE</u></b>
22	Automatyczny odczyt pozycji arkusza blachy na stole wymiennym;	<b><u>WYMAGANE</u></b>
<b>DODATKOWE WYMAGANIA:</b>		
23	<b>Czas reakcji serwisowej</b> na zgłoszone usterki przez Zamawiającego w toku eksploatacji urządzenia w okresie gwarancyjnym;	<b><u>WYMAGANE</u></b> Nie później niż do 24 godzin roboczych od momentu zgłoszenia
24	Okres gwarancji;	<b><u>WYMAGANE</u></b> Minimum: 24 miesiące
25	Telefoniczne wsparcie serwisowe oprogramowania w języku polskim;	<b><u>WYMAGANE</u></b>

26	Wsparcie techniczno-rozwojowe w zakresie parametryzacji ustawień lasera pod kątem doboru i testowania ustawień cięcia nietypowych materiałów w okresie minimum 12 miesięcy;	<b><u>WYMAGANE</u></b>
27	Szkolenie z obsługi maszyny oraz kalibracja ustawień cięcia różnych materiałów po dostawie urządzenia do siedziby Zamawiającego;	<b><u>WYMAGANE</u></b> Minimum 3 dni robocze przez wykwalifikowanego serwisanta na miejscu instalacji w okresie do 14 dni od zakończenia montażu urządzenia;
28	Liczba realizacji w okresie ostatnich 3 lat na dostawę urządzeń tnących laserowo typu Fiber minimum 3kW, zakończonych bezusterkowym protokołem odbioru;	<b><u>WYMAGANE</u></b> Minimum 3 szt.
29	Dostarczenie kompletnej dokumentacji: ogólna instrukcja użytkowania i obsługi, instrukcje, karty gwarancyjne, deklaracje zgodności, certyfikaty;	<b><u>WYMAGANE</u></b> W języku polskim
30	Możliwość cięcia całego zakresu grubości i rodzajów blach bez zmiany głowicy tnącej	<b><u>WYMAGANE</u></b>
<b>Oprogramowanie do tworzenia programów cięcia i obsługi urządzenia:</b>		
31	Funkcja automatycznej obróbki różnych rozszerzeń i rysunków 2D i 3D;	<b><u>WYMAGANE</u></b> Co najmniej 4 formaty spośród podanych: DXF, DWG, STEP, IGES, IGS, IPT, SKP
32	Funkcja kontroli, edycji i automatycznego układania / nestingu detali na arkuszach oraz możliwość układania / nestingu manualnego przez operatora oprogramowania;	<b><u>WYMAGANE</u></b>
33	Języki dopuszczalne dla oprogramowania sterującego i obsługi urządzenia;	<b><u>WYMAGANE</u></b> Co najmniej: język polski i/lub język angielski
34	Liczba kluczy licencyjnych do jednoczesnej pracy na dostarczonym oprogramowaniu do tworzenia i układania/nestingu detali na arkuszach;	<b><u>WYMAGANE</u></b> Minimum: 2 szt.

**UWAGA:**

Oferowane urządzenie musi posiadać rozwiązania technologiczne uwzględniające ochronę środowiska w postaci zastosowania najnowocześniejszych rozwiązań w zakresie między innymi wydajności, energochłonności i oszczędności materiałowej.

Zamawiający nie dopuszcza dostawy urządzeń prototypowych lub demonstracyjnych.

4. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych, ze względów organizacyjnych, technicznych, ekonomicznych oraz celowościowych.
5. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
6. Wykonawca udzieli minimum 24 miesięcznej gwarancji Zamawiającemu na oferowany zestaw wolny od wszelkich wad i uszkodzeń.

#### **IV. Planowany termin realizacji zamówienia:**

1. Przedmiot zamówienia zostanie uznany za wykonany w całości po spełnieniu określonych warunków:
  - a) Po wykonaniu dostawy kompletnego urządzenia do siedziby Zamawiającego wskazanej w zapytaniu ofertowy pkt V. Zapytania Ofertowego.
  - b) Po instalacji urządzenia i jego uruchomieniu oraz przetestowaniu celem potwierdzenia, że spełnia on parametry oraz posiada funkcje wymagane przez Zamawiającego,
  - c) Po przeszkoleniu pracowników Zamawiającego: nie mniej niż 3 i nie więcej niż 5 osób w okresie minimum 3 dni roboczych po 8 godz. W siedzibie zamawiającego wskazane w pkt V Zapytania ofertowego.
  - d) Po dokonaniu odbioru przez Zamawiającego zamówienia, potwierdzonego protokołem zdawczo – odbiorczym i braku zastrzeżeń do sposobu wykonania umowy.
2. Całość zamówienia zostanie zrealizowana do dnia 20.04.2022 r. Łączny termin realizacji zamówienia obowiązywać będzie w okresie od dnia podpisania umowy na realizację nie później niż do 20.04.2022 r.
3. Zamawiający zastrzega możliwość zmiany, w tym wydłużenia, okresu realizacji zamówienia na terminy wynikające z umowy o dofinansowanie projektu z późniejszymi zmianami.

#### **V. Miejsce realizacji zamówienia:**

1. Dostawa zostanie zrealizowana do siedziby Zamawiającego.
2. Adresem dostawy do siedziby Zamawiającego, jest adres: Błonie, ul. Produkcyjna 1, 55-330 Miękinia, Polska.

#### **VI. Warunki udziału w postępowaniu:**

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:
  - 1) Dysponują potencjałem technicznym i zasobami kadrowymi (osobami) zdolnymi do wykonania zamówienia lub przedstawiają pisemne zobowiązanie innych podmiotów do udostępnienia potencjału technicznego i osób zdolnych do wykonania Zamówienia.
  - 2) Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
  - 3) Nie podlegają wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia.

- 4) W przypadku Wykonawcy będącego osobą fizyczną – łączne zaangażowanie zawodowe Wykonawcy w realizację wszystkich projektów finansowanych z funduszy strukturalnych oraz działań finansowanych z innych źródeł, w tym środków własnych beneficjenta i innych podmiotów, nie może przekraczać 276 godzin miesięcznie.
- 5) Posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie do realizacji dostawy sprzętu i są w stanie je udokumentować np. w postaci referencji lub protokołów zdawczo-odbiorczych z dostaw na urządzenia laserowe typu fiber do cięcia blach i profili wg kategorii CPV: lasery przemysłowe dostarczonych w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert);

W zakresie wskazanych wyżej wymogów Wykonawca/Oferent ma prawo wykazać, że spełnia je Podwykonawca, o ile przy realizacji niniejszego zlecenia Wykonawca/Oferent zamierza z zasobów i/lub doświadczenia Podwykonawcy korzystać.

Jednocześnie jednak Wykonawca/Oferent przyjmuje do wiadomości, iż w przypadku wyboru jego oferty i realizacji przez niego przedmiotowego zlecenia:

- 1) Wykonawca będzie w pełni odpowiedzialny za działania lub uchybienia każdego Podwykonawcy i ich przedstawicieli lub pracowników, tak jakby były to działania lub uchybienia Wykonawcy.
- 2) W przypadku realizacji zamówienia przez podmioty występujące wspólnie (Konsorcjum), umowy z Podwykonawcami zawierane będą w imieniu i na rzecz wszystkich uczestników Konsorcjum.
- 3) W przypadku, w którym Wykonawcą jest Konsorcjum każdy z członków Konsorcjum odpowiada solidarnie wobec Zamawiającego za zobowiązania pozostałych członków Konsorcjum, wobec Podwykonawców uregulowane przez Zamawiającego.
- 4) Podwykonawca nie może zlecić części zamówienia dalszemu podwykonawcy bez zgody Zamawiającego.
- 5) Zamawiający, może żądać od Wykonawcy zmiany lub odsunięcia Podwykonawcy lub dalszego Podwykonawcy od wykonywania świadczeń w zakresie realizacji przedmiotu Umowy, jeżeli osoby i kwalifikacje, którymi dysponuje Podwykonawca lub dalszy Podwykonawca, nie dają rękojmi należytego wykonania powierzonych Podwykonawcy lub dalszemu Podwykonawcy usług lub dotrzymania terminów realizacji.

2. Wykonawcy, w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu opisanych przez Zamawiającego w ust. 1, winni złożyć następujące dokumenty i oświadczenia:

- 1) Wypełniony i podpisany przez Wykonawcę **formularz ofertowy** (wg wzoru stanowiącego **Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego**) wraz z dokładną **specyfikacją** zaoferowanego urządzenia (stanowiący **Załącznik nr 4** wg wzoru oferenta) potwierdzającą podane parametry, wyposażenie i technologię urządzenia. Dołączona specyfikacja musi zawierać dokładny opis do każdego ze wskazanych punktów specyfikacji wraz z wymaganym opisem technologii jeśli wymaga się precyzyjnego uzasadnienia wskazanego w opisie przedmiotu zamówienia oraz powinna być dostarczona w języku polskim. Naruszenie tej zasady skutkuje odrzuceniem oferty.
- 2) Oświadczenie Wykonawcy o spełnianiu wymagań wskazanych w rozdziale VI pkt.1 (wg wzoru stanowiącego **Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego**).
- 3) Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych (wg wzoru stanowiącego **Załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego**).

3. Złożone oświadczenia i dokumenty powinny potwierdzać spełnienie warunków udziału w postępowaniu najpóźniej w dniu upływu terminu na złożenie oferty.



4. Ocena spełnienia warunków udziału w postępowaniu będzie dokonana poprzez sprawdzenie czy złożone przez Wykonawcę dokumenty i oświadczenia potwierdzają spełnienie poszczególnych warunków udziału w postępowaniu, zgodnie z formułą „spełnia - nie spełnia”. Z załączonych dokumentów powinno wynikać w sposób jednoznaczny, że Wykonawca te warunki spełnia.

5. Niespełnienie chociażby jednego z ww. warunków skutkować będzie wykluczeniem Wykonawcy z postępowania.

6. Ofertę Wykonawcy wykluczonego uznaje się za odrzuconą. O wykluczeniu z postępowania Zamawiający zawiadamia Wykonawcę, podając uzasadnienie wykluczenia.

7. Jeden oferent może złożyć tylko jedną ofertę w ramach postępowania.

## **VII. Podstawy wykluczenia z udziału w postępowaniu.**

1. Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się Wykonawców, którzy:

- 1) nie spełniają warunków udziału w postępowaniu określonych w Rozdziale VI;
- 2) wykonywali czynności bezpośrednio związane z przygotowaniem prowadzonego postępowania lub posługiwali się w celu sporządzenia oferty osobami uczestniczącymi w dokonywaniu tych czynności, chyba, że udział tych Wykonawców nie utrudni uczciwej konkurencji;
- 3) złożyli nieprawdziwe informacje mające wpływ na wynik prowadzonego postępowania;

2. Z udziału w postępowaniu wykluczeni są Wykonawcy powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, przy czym przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- 2) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub z przepisów dotyczących zasad realizacji projektu objętego Zapytaniem Ofertowym,
- 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- 4) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli, lub jakiegokolwiek inne powiązania mogące skutkować powstaniem konfliktu interesów przy udzieleniu zamówienia i naruszeniem zasady konkurencyjności.
- 5) W przypadku ujawnienia się powiązań kapitałowych lub osobowych pomiędzy Wykonawcą, a Zamawiającym, zamówienie nie może być Wykonawcy udzielone.

3. W celu wykazania braku istnienia przesłanek, o których mowa w ust. 2, będących podstawą wykluczenia Wykonawcy z udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia, Wykonawca zobowiązany jest do złożenia wraz z „Formularzem ofertowym” sporządzonym wg wzoru stanowiącego Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego,

oświadczenia o braku powiązań kapitałowych lub osobowych, zgodnie z wzorem stanowiącym Załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego „Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych”.

4. Niezłożenie oświadczenia, o którym mowa w ust. 3 spowoduje wykluczenie Wykonawcy z postępowania. Wykluczenie Wykonawcy z postępowania o udzielenie zamówienia oznacza odrzucenie jego oferty.

5. Zamawiający może wykluczyć Wykonawcę na każdym etapie postępowania o udzielenie zamówienia.

### **VIII. Rodzaje i opis kryteriów mających wpływ na wybór oferty:**

1. Przy rozpatrzeniu nadesłanych ofert Zamawiający będzie kierować się następującymi kryteriami:

L.p.	Kryterium	Waga kryterium	Opis sposobu obliczenia wartości punktowej kryterium:
1	<b>Łączna cena za dostawę lasera światłowodowego typu fiber z instalacją i szkoleniem – 1 szt. (cena netto)</b>	60%	<p>Wartość punktowa za kryterium „Łączna cena za dostawę lasera światłowodowego typu fiber z instalacją i szkoleniem – 1 szt. (cena netto)” zostaną obliczone wg następującego wzoru:</p> $\text{Liczba punktów} = \frac{\text{cena oferty najniższej}}{\text{cena oferty badanej}} \times 60 \text{ pkt}$ <p>gdzie:</p> <p><b>Cena oferty najniższej – najniższa cena netto w PLN spośród wszystkich ocenianych ofert.</b></p> <p><b>Cena oferty badanej – cena netto w PLN badanej oferty.</b></p> <p>Ceny wpisane do oferty muszą obejmować wszystkie koszty wskazane w zapytaniu ofertowym oraz zobowiązania publicznoprawne jak i zastosowane rabaty i upusty finansowe. Ceny powinny zostać podane w wartościach netto w walucie: PLN (złoty polski).</p>
2	<b>Czas reakcji serwisowej</b>	5%	<p>Wartość punktowa za kryterium „Czas reakcji serwisowej” zostanie obliczone na podstawie deklaracji oferenta czasu reakcji serwisowej na zgłoszone usterki przez Zamawiającego w trakcie okresu gwarancyjnego:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>a. do 10 godz. roboczych włącznie – 5 pkt</li> <li>b. powyżej 10 godz. – 0 pkt</li> </ol>

			<i>**wymagane jest podanie dokładnej liczby godzin (deklarowany czas reakcji serwisowej) co jest zdefiniowane w punkcie 23 tabeli formularza ofertowego</i>
3	<b>Czas dostawy urządzenia</b> – rozumiany jako nie przekraczalny deklarowany termin dostawy kompletnego urządzenia wraz z instalacją w siedzibie Zamawiającego oraz z niezbędnymi szkoleniami, zakończony podpisaniem bezusterkowego protokołu zdawczo-odbiorczego	5%	<p>Wartość punktowa za kryterium „Czas dostawy urządzenia” zostanie obliczona wg schematu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a. Dostawa do 5 kwietnia 2022 r. – 5 pkt</li> <li>b. Dostawa później niż 5 kwietnia 2022 r. ale przed 20 kwietnia 2022 r. (nie przekraczalny termin) – 0 pkt</li> </ul> <p><i>**wymagane jest podanie daty zakończenia dostawy urządzenia (deklarowana data realizacji dostawy) w pkt 2 formularza ofertowego, pod tabelą</i></p>
4	<u>Dodatkowa funkcjonalność urządzenia:</u> <b>Możliwość cięcia w chmurze wodnej w celu chłodzenia obszaru ciętego bez konieczności wymiany głowicy tnącej</b>	10%	<p>Zaoferowane urządzenie będzie wyposażone w dodatkową funkcjonalność:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a. możliwość cięcia w chmurze wodnej w celu chłodzenia obszaru ciętego bez konieczności wymiany głowicy tnącej – 10 pkt.</li> <li>b. urządzenie nie jest wyposażone w dodatkową funkcjonalność: możliwość cięcia w chmurze wodnej w celu chłodzenia obszaru ciętego bez konieczności wymiany głowicy tnącej – 0 pkt.</li> </ul> <p><i>**wymagane jest zamieszczenie odpowiedniego opisu w punkcie 4 tabeli formularza ofertowego</i></p>
5	<u>Dodatkowa funkcjonalność urządzenia:</u> <b>System mieszania gazów tnących w celu poprawy jakości ciętej krawędzi blach aluminiowych</b>	10%	<p>Zaoferowane urządzenie będzie wyposażone w dodatkową funkcjonalność:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a. System mieszania gazów tnących w celu poprawy jakości ciętej krawędzi blach aluminiowych – 10 pkt.</li> <li>b. urządzenie nie jest wyposażone w dodatkową funkcjonalność: system mieszania gazów tnących w celu poprawy jakości ciętej krawędzi blach aluminiowych – 0 pkt.</li> </ul> <p><i>**wymagane jest zamieszczenie odpowiedniego opisu w punkcie 3 tabeli formularza ofertowego</i></p>
6	<u>Dodatkowa funkcjonalność urządzenia:</u> <b>Laser zapewniający bardzo szybkie cięcie blach cienkich i</b>	10%	<p>Zaoferowane urządzenie będzie wyposażone w dodatkową funkcjonalność:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a. Laser zapewniający bardzo szybkie cięcie blach cienkich i jednocześnie jakościowe cięcie blach</li> </ul>

	<p><b>jednocześnie jakościowe cięcie blach o grubości do 25 mm (o niskiej chropowatości) dzięki zaawansowanej technologii lasera o zmiennej modulacji wiązki bez konieczności wymiany soczewki lub innej technologii zapewniającej jednakowe lub lepsze parametry cięcia cienkich i grubych blach do 25 mm</b></p>		<p>o grubości do 25 mm (o niskiej chropowatości) dzięki zaawansowanej technologii lasera o zmiennej modulacji wiązki bez konieczności wymiany soczewki lub innej technologii zapewniającej jednakowe lub lepsze parametry cięcia cienkich i grubych blach do 25 mm – 10 pkt.</p> <p>b. urządzenie nie jest wyposażone w dodatkową funkcjonalność: Laser zapewniający bardzo szybkie cięcie blach cienkich i jednocześnie jakościowe cięcie blach o grubości do 25 mm (o niskiej chropowatości) dzięki zaawansowanej technologii lasera o zmiennej modulacji wiązki bez konieczności wymiany soczewki lub innej technologii zapewniającej jednakowe lub lepsze parametry cięcia cienkich i grubych blach do 25 mm – 0 pkt.</p> <p><i>**wymagane jest zamieszczenie odpowiedniego opisu w punkcie 2 tabeli formularza ofertowego</i></p>
--	--	--	--

2. Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o wskazane kryteria i ustaloną punktację do 100 pkt. (100%=100 pkt):

Przyjmuje się, że 1% = 1 punkt i tak zostanie przeliczona liczba uzyskanych punktów.

3. Punktacja będzie podawana z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

4. W wyniku dokonanej oceny wg wszystkich kryteriów wskazanych w ust. 1, oferta może otrzymać maksymalnie 100 punktów.

5. Za najkorzystniejszą ekonomicznie i jakościowo zostanie uznana oferta, która nie podlega odrzuceniu oraz w toku oceny uzyska największą liczbę punktów.

6. Cena powinna być podana w złotych polskich (PLN).

7. Cena musi być podana liczbowo, do dwóch miejsc po przecinku oraz słownie.

8. Podana cena netto musi obejmować wszystkie koszty realizacji zamówienia i opłat, dodatkowo należy podać stawkę i wartość podatku od towarów i usług (VAT) oraz wyliczoną wartość ceny brutto uwzględniającą cenę netto powiększoną o wartość wyliczonego podatku od towarów i usług (VAT).

9. Wszystkie inne koszty jakie poniesie Wykonawca przy realizacji zamówienia, a nie uwzględnione w cenie oferty nie będą przez Zamawiającego dodatkowo rozliczane.

10. Ceny określone w ofercie obowiązują przez cały okres związania ofertą i będą wiążące dla zawieranej umowy warunkowej.

11. Zamawiający zamierza udzielić zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyskała najwyższą liczbę punktów i spełnia wszystkie warunki udziału w postępowaniu, jeśli postępowanie nie zostanie anulowane.

## IX. Sposób przygotowania ofert.

### **Uwaga!**

**Warunkiem ważności oferty jest wypełnienie załączonego formularza ofertowego wraz z załącznikami. Nie dopuszcza się składania ofert częściowych.**

1. Ofertę należy przygotować na formularzu stanowiącym **Załącznik nr 1 do Zapytania Ofertowego „Formularz Ofertowy”**.
2. Treść złożonej oferty musi odpowiadać treści Zapytania Ofertowego oraz zawierać wszystkie wymagane załączniki wskazane w Rozdz. VI.
3. Do oferty należy dołączyć:
  - 1) Oświadczenie Wykonawcy o spełnianiu wymagań określonych przez Zamawiającego, zgodnie ze wzorem stanowiącym **Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego „Oświadczenie Wykonawcy o spełnieniu wymagań”**,
  - 2) Oświadczenie Wykonawcy o braku podstaw do wykluczenia z postępowania, sporządzone zgodnie ze wzorem stanowiącym **Załącznik nr 3 do Zapytania Ofertowego „Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych”**,
  - 3) Specyfikację zaoferowanego urządzenia stanowiącą **Załącznik nr 4 wg wzoru oferenta**, potwierdzającą podane parametry, wyposażenie i technologię urządzenia. Dołączona specyfikacja musi zawierać dokładny opis do każdego ze wskazanych punktów specyfikacji wraz z wymaganym opisem technologii jeśli wymaga się precyzyjnego uzasadnienia wskazanego w opisie przedmiotu zamówienia oraz powinna być dostarczona w języku polskim
  - 4) pełnomocnictwo do złożenia oferty w oryginale lub uwierzytelnionej kopii, w przypadku kiedy oferta w imieniu Wykonawcy została podpisana przez pełnomocnika (jeżeli dotyczy),
  - 5) w przypadku gdy Wykonawca przekazuje dane osobowe inne niż bezpośrednio jego dotyczące i nie zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, o którym mowa w art. 13 ust. 4 lub art. 14 ust. 5 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119, str.1), oświadczenie o treści: „Oświadczam, że wypełniłem obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1) wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu”.
4. Oferta wraz z załącznikami musi zostać podpisana, a każda ze stron parafowana przez osobę uprawnioną do reprezentowania Wykonawcy. Oferta niepodpisana zostanie uznana za nieważną i zostanie odrzucona. W przypadku oferty składanej w wersji papierowej, strony oferty powinny być ponumerowane i zabezpieczone przed zdekompletowaniem (np. zszyte, zbindowane).

5. Wykonawca przed upływem terminu składania ofert może zmienić lub wycofać złożoną ofertę.
6. Zamawiający informuje, że oferty składane w postępowaniu są jawne i mogą być udostępnione od chwili ich otwarcia z wyjątkiem informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa. Elementy oferty, które Wykonawca zamierza zastrzec jako tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu art. 11 ust. 4 ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (tj. Dz.U. z 2019 r. poz. 1010) powinny zostać umieszczone w odrębnej, zaklejonej kopercie (lub zabezpieczone w inny sposób np. w przypadku składania ofert elektronicznie), opisanej „tajemnica przedsiębiorstwa”, dołączonej do oryginału oferty. W treści oferty powinna zostać umieszczona informacja, że dany dokument jest zastrzeżony. Wykonawca zobowiązany jest wykazać, iż zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa. Stosownie do powyższego, jeśli Wykonawca nie dopełni ww. obowiązków, Zamawiający będzie miał podstawę do uznania, że zastrzeżenie tajemnicy przedsiębiorstwa jest bezskuteczne i w związku z tym potraktuje daną informację, jako niepodlegającą ochronie i niestanowiącą tajemnicy przedsiębiorstwa w rozumieniu ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji.
7. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

## **X. Miejsce i sposób składania ofert:**

1. Sposób składania ofert:
  - a) przesyłką poleconą lub za pośrednictwem posłańca lub osobiście, w siedzibie Zamawiającego ( adres: Błonie, ul. Produkcyjna 1, 55-330 Miękinia, Polska),
  - b) pocztą elektroniczną na adres e-mail Zamawiającego: [m.kogut@metaloplastyka.eu](mailto:m.kogut@metaloplastyka.eu)
  - c) w Bazie konkurencyjności
2. Oferty składane przesyłką poleconą lub osobiście lub za pośrednictwem posłańca należy złożyć w zamkniętej kopercie z dopiskiem: „Zapytanie ofertowe nr **referencyjny: 4/2021/12/1.1.1**”.

## **XI. Termin składania ofert.**

1. **Termin składania ofert rozpoczyna się z dniem 31.12.2021 r. i upływa dnia 2.02.2022 r., o godz. 10.00.**
2. Za dzień złożenia oferty uznaje się termin wpływu oferty do siedziby Zamawiającego lub na adres e-mail Zamawiającego wskazany w Zapytaniu Ofertowym.
3. Oferty złożone po terminie składania ofert nie będą rozpatrywane.
4. Uwaga: w przypadku ofert nadanych w placówce pocztowej, poprzez operatora spedycji, posłańca i innymi środkami dostarczenia, za datę wpłynięcia uznaje się datę wpłynięcia oferty do siedziby Zamawiającego.
5. Zamawiający zastrzega sobie możliwość wydłużenia terminu składania ofert. W takim przypadku Zamawiający każdorazowo zamieści stosowną informację w miejscu publikacji Zapytania Ofertowego nr **referencyjny: 4/2021/12/1.1.1**, tj.: w Bazie Konkurencyjności pod adresem: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/> a także na stronie Zamawiającego pod adresem <https://metaloplastyka.eu/bip/>

## **XII. Termin związania ofertą.**

1. Wykonawca pozostaje związany ofertą przez 90 dni.
2. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą, z tym, że Zamawiający może tylko raz, co najmniej na 7 dni przed upływem terminu związania ofertą, zwrócić się do Wykonawców o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu o oznaczony okres, nie dłuższy jednak niż 60 dni.

## **XIII. Sposób, zakres oraz osoby uprawnione do porozumiewania się z Wykonawcami.**

1. Komunikacja między Zamawiającym a Wykonawcami odbywa się przy użyciu środków komunikacji elektronicznej na adres e-mail Zamawiającego wskazany w rozdz. I Zapytania Ofertowego nr **referencyjny: 4/2021/12/1.1.1**
2. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści Zapytania Ofertowego. Zamawiający ma obowiązek udzielić odpowiedzi na pytania Wykonawcy w terminie umożliwiającym złożenie oferty, nie później niż 48h przed upływem terminu na złożenie oferty, pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie wpłynął do Zamawiającego nie później niż do końca 5 dnia przed upływem terminu składania ofert.
3. Zamawiający zamieści treść pytań i udzielonych odpowiedzi w miejscu publikacji Zapytania Ofertowego Nr **referencyjny: 4/2021/12/1.1.1**, tj.: w Bazie Konkurencyjności pod adresem: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/> a także na stronie Zamawiającego pod adresem <https://metaloplastyka.eu/bip/>
4. Zamawiający zastrzega możliwość, w każdym czasie przed upływem terminu składania ofert, wprowadzenia zmian lub uzupełnienia Zapytania Ofertowego. W takim przypadku informacja o wprowadzonych zmianach lub uzupełnieniach wraz ze wskazaniem daty upublicznienia zmiany i opisu dokonanych zmian lub uzupełnień zostanie niezwłocznie zamieszczona w miejscu publikacji Zapytania Ofertowego nr **referencyjny: 4/2021/12/1.1.1**, tj.: w Bazie Konkurencyjności pod adresem: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/> a także na stronie Zamawiającego pod adresem <https://metaloplastyka.eu/bip/>
6. W przypadku gdy zakres wprowadzonych do Zapytania Ofertowego zmian lub udzielone wyjaśnienia powodować będą konieczność modyfikacji ofert Zamawiający, w trybie określonym w rozdz. XI ust. 4, przedłuży jednocześnie termin składania ofert.
7. W przypadku kiedy zaoferowana przez Wykonawcę cena zamówienia wydaje się rażąco niska i budzi wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w Zapytaniu Ofertowym, Zamawiający może zwrócić się do Wykonawcy o udzielenie wyjaśnień, w tym złożenie dowodów, dotyczących wyliczenia ceny.
8. Zamawiający zastrzega sobie prawo do poprawienia w ofercie oczywistych omyłek pisarskich, oczywistych omyłek rachunkowych z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek, niepowodujących istotnych zmian w treści oferty.

9. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania Wykonawców, których oferty wpłynęły w terminie ale zawierają braki lub błędy, do ich uzupełnienia, korekty lub do złożenia wyjaśnień, wyznaczając w tym celu odpowiedni termin oraz wskazując zakres wymaganych korekt, uzupełnień oraz sposób ich dostarczenia. Niedotrzymanie wskazanego przez Zamawiającego terminu, będzie skutkowało odrzuceniem oferty. Wezwanie do korekty, uzupełnień, wyjaśnień może dotyczyć jedynie braków lub błędów o charakterze formalnym. Nie dopuszcza się możliwości zmiany złożonej oferty.

#### **XIV. Wskazanie wybranej oferty wraz z uzasadnieniem wyboru:**

1. Zamawiający zamieści informację o wynikach postępowania w Bazie Konkurencyjności oraz na stronie Zamawiającego pod adresem <https://metaloplastyka.eu/bip/>, wskazując nazwę wybranego Wykonawcy w miejscu opublikowania Zapytania Ofertowego nr referencyjny: 4/2021/12/1.1.1, tj.: , nie później niż w terminie 7 dni od upływu terminu składania ofert.
2. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.

#### **XV. Warunki unieważnienia postępowania:**

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania postępowania lub zmiany postępowania na każdym jego etapie lub unieważnienia postępowania lub niedokonania wyboru Wykonawcy, bez podania przyczyny. Jednocześnie Zamawiający informuje, iż zgodnie z obowiązującym prawem niniejsze Zaprośzenie nie stanowi oferty w myśl art. 66 ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks cywilny (Dz.U. z 2019 r. poz. 1145 ze zm.), jak również nie jest ogłoszeniem w rozumieniu ustawy Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz.U. z 2019 r. poz. 1843).
2. Wykonawcom nie przysługuje żadne roszczenie względem Zamawiającego w przypadku skorzystania przez Zamawiającego z uprawnienia wskazanego w ust. 1.

#### **XVI. Warunki podpisania i zmiany umowy, termin realizacji umowy:**

##### **1. Warunki podpisania umowy.**

- 1) Zamawiający wezwie wybranego Wykonawcę do podpisania umowy, wysyłając informację na adres e-mail wskazany w ofercie, wskazując miejsce i termin podpisania umowy, nie dłuższy niż 10 dni od dnia wezwania.
- 2) W przypadku odstąpienia od podpisania umowy przez Wykonawcę, Zamawiający może podpisać umowę z kolejnym Wykonawcą, którego oferta otrzymała kolejną najwyższą liczbę punktów.
- 3) Umowa zostanie sporządzona z uwzględnieniem zapisów pkt XVI ust 2 i 3 Zapytania Ofertowego nr referencyjny: 4/2021/12/1.1.1



## **2. Warunki zmiany umowy.**

Zamawiający zastrzega możliwość zmiany istotnych postanowień umownych zawartych z wybranym Wykonawcą w drodze aneksu do umowy w następujących przypadkach:

- 1) zmiany powszechnie obowiązujących przepisów prawa, w szczególności w zakresie dotyczącym zmian prawa podatkowego (np. stawek podatku od towarów i usług) pod warunkiem, że zmiana wywiera bezpośredni wpływ na realizację przedmiotu umowy i może prowadzić do modyfikacji wyłącznie tych zapisów umowy, do których się odnosi;
- 2) zmiany regulacji dotyczących konkursu nr 5/1.1.1/2020 – Szybka ścieżka – Program Operacyjny Inteligentny Rozwój, ramach którego Zamawiający uzyskał dofinansowanie projektu, co do sposobu realizacji lub finansowania zadań objętych Zapytaniem ofertowym, wywierające bezpośredni wpływ na realizację umowy z Wykonawcą i mogące prowadzić do modyfikacji tych zapisów umowy, do których się odnoszą,
- 3) powstania możliwości zastosowania nowszych i korzystniejszych dla Zamawiającego rozwiązań technicznych od istniejących w chwili podpisania umowy, o ile nie zwiększy to kwoty wynagrodzenia,
- 4) wystąpienia siły wyższej,
- 5) zmiany terminów realizacji umowy w przypadku zaistnienia przyczyn zewnętrznych niezależnych od Zamawiającego lub Wykonawcy skutkujących niemożliwością dotrzymania pierwotnych terminów wynikających z Umowy,
- 6) zmniejszenia kwoty wynagrodzenia Wykonawcy spowodowane ograniczeniem lub wyłączeniem z realizacji przez Zamawiającego części przedmiotu zamówienia;
- 7) zmiany terminu obowiązywania Umowy w przypadku zmiany terminu realizacji Projektu, w ramach którego Umowa jest realizowana;
- 8) zmiany osób odpowiedzialnych za kontakty i nadzór nad realizacją Przedmiotu umowy,
- 9) zmiany firmy, siedziby Stron Umowy, numerów kont bankowych oraz innych danych identyfikacyjnych,
- 10) w przypadku konieczności wprowadzenia zmian w projekcie badawczym Zamawiającego wymagających akceptacji Instytucji Pośredniczącej. W takim przypadku termin realizacji Umowy może zostać wydłużony o czas odpowiadający okresowi od złożenia wniosku o zmianę projektu przez Zamawiającego do czasu akceptacji zmian przez Instytucję Pośredniczącą.
- 11) Nie stanowi zmiany umowy zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną umowy (np. zmiana nr rachunku bankowego), a także zmiana nazw stron lub ich formy prawnej (przy zachowaniu ciągłości podmiotowości prawnej) danych teleadresowych, zmiana osób wskazanych do kontaktów między Stronami;

## **3. Termin i sposób realizacji umowy.**

- 1) Zamawiający planuje podpisanie z wybranym Wykonawcą Umowy w terminie do 14 dni od zakończenia postępowania i opublikowania wyników. Termin ten może ulec zmianie w przypadku przedłużenia terminu związania z ofertą.
- 2) Za termin realizacji przyjmuje się dzień zakończenia szkolenia z obsługi urządzenia, po instalacji w siedzibie Zamawiającego, po przekazaniu niezbędnej dokumentacji oraz po akceptacji bezusterkowego protokołu zdawczo - odbiorczego oraz braku zastrzeżeń do sposobu realizacji umowy przez Zamawiającego.
- 3) Zamawiający dokona płatności za realizację zamówienia wg następującego schematu:
  1. Zaliczka 10% po podpisaniu umowy na dostawę w ciągu 14 dni roboczych,

2. Zaliczka 20% po kolejnych 14 dniach roboczych zgodnie z postępowaniem realizacji prac,
  3. Zaliczka 40% po kolejnych 14 dniach roboczych zgodnie z postępowaniem realizacji prac,
  4. Płatność końcowa 30% po dokonaniu instalacji urządzenia w siedzibie Zamawiającego oraz po wykonaniu wszystkich wymaganych czynności opisanych w pkt. IV Zapytania ofertowego. Wartości zaliczek będą odpowiadać wartości wskazanej w umowie. Łączna kwota faktur będzie zgodna z wartością wynikającą z umowy na dostawę urządzenia.
- 4) Podstawą wystawienia faktury końcowej będzie podpisany i zaakceptowany protokół zdawczo-odbiorczy końcowy realizacji dostawy, będący potwierdzeniem prawidłowej realizacji każdego etapu przedmiotu zamówienia przez Zamawiającego.
  - 5) W przypadku opóźnienia zapłaty należności przez Zamawiającego dłuższego niż 30 dni, zobowiązany on będzie zapłacić Wykonawcy ustawowe odsetki za zwłokę.
  - 6) W przypadku nieterminowej realizacji umowy, Wykonawcy będą naliczane kary umowne poczynawszy od dnia następnego po upływie terminów, określonych w opisie przedmiotu zamówienia pkt. IV ust.1 Zapytania Ofertowego nr **referencyjny: 4/2021/12/1.1.1**, w wysokości 0,1% wartości brutto niezrealizowanej usługi za każdy dzień opóźnienia, jednak nie więcej niż 10% wartości brutto niezrealizowanej części umowy.
  - 7) W przypadku opóźnienia wykonania usługi powyżej 10 dni od terminu określonego w opisie przedmiotu zamówienia Zapytania ofertowego nr **referencyjny: 4/2021/12/1.1.1**, Zamawiający zastrzega sobie prawo do natychmiastowego rozwiązania umowy z winy Wykonawcy.
  - 8) Zamawiający zastrzega sobie prawo żądania odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych wynikających z Kodeksu Cywilnego.
  - 9) Zamawiający zastrzega sobie możliwość potrącenia należnych kar umownych i odszkodowania z faktury wystawionej przez Wykonawcę.

## **XVII. KLAUZULA INFORMACYJNA DOT. ART. 13 ORAZ ART. 14 ROZPORZĄDZENIA PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY (UE) 2016/679 (RODO).**

Ochrona osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych: Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L119 z 04.05.2016, str.1), dalej „RODO”, Zamawiający informuje, że:

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest METALOPLASTYKA Marian Ostrowski z siedzibą we Wrocławiu (54-028), Plac Kaliski 9. NIP: 894-132-92-74 tel. +48 71 794 59 32 , adres e- mail: [biuro@metaloplastyka.eu](mailto:biuro@metaloplastyka.eu)
2. Dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z postępowaniem o udzielenie zamówienia nr **referencyjny: 4/2021/12/1.1.1**, prowadzonym w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności, o której mowa w sekcji 6.5.2 Wytocznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020; – odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania na podstawie:
  - a) rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 1303/2013 z dnia 17 grudnia 2013 r. ustanawiającego wspólne przepisy dotyczące Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego, Funduszu Spójności, Europejskiego Funduszu Rolnego na

rzecz Rozwoju Obszarów Wiejskich oraz Europejskiego Funduszu Morskiego i Rybackiego oraz ustanawiającego przepisy ogólne dotyczące Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego, Funduszu Spójności i Europejskiego Funduszu Morskiego i Rybackiego oraz uchylającego rozporządzenie Rady (WE) nr 1083/2006 (Dz. Urz. UE L 347 z 20.12.2013 r., str. 320 z późn. zm.), zwanego dalej „rozporządzeniem 1303/2013”;

- b) rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 1301/2013 z dnia 17 grudnia 2013 r. w sprawie Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego i przepisów szczególnych dotyczących celu „Inwestycje na rzecz wzrostu i zatrudnienia” oraz w sprawie uchylenia rozporządzenia (WE) nr 1080/2006 (Dz. Urz. UE L 347 z 20.12.2013 r., str. 289);
  - c) rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014 r. uznającego niektóre rodzaje pomocy za zgodne z rynkiem wewnętrznym w zastosowaniu art. 107 i 108 Traktatu (Dz. Urz. UE L 187 z 26.06.2014, str. 1 z późn. zm.);
  - d) ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zasadach realizacji programów w zakresie polityki spójności finansowanych w perspektywie finansowej 2014-2020 (Dz. U. z 2017 r. poz. 1460);
3. Dane osobowe będą przechowywane przez okres, o którym mowa w art. 140 ust. 1 rozporządzenia 1303/2013 oraz jednocześnie, nie krócej niż, przez okres 10 lat od dnia przyznania ostatniej pomocy w ramach programu pomocowego, z zastrzeżeniem, że wskazany termin jest terminem minimalnym i może zostać wydłużony przez Instytucję Pośredniczącą, tj. Narodowe Centrum Badań i Rozwoju, z siedzibą w Warszawie, przy ul. Nowogrodzkiej 47a.
4. Obowiązek podania danych osobowych bezpośrednio dotyczących wyniku z Wytocznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach EFRR, EFS oraz FS na lata 2014-2020
5. W odniesieniu do danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO;
6. Wykonawca posiada:
- 1. na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Wykonawcy dotyczących;
  - 2. na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania Pani/Pana danych osobowych\*;
  - 3. na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO\*\*;
  - 4. prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;
7. Nie przysługuje Wykonawcy:
- 1. w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
  - 2. prawo do przenoszenia danych osobowych, o których mowa w art. 20 RODO;
  - 3. na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

Powyższe informacje Wykonawca ma obowiązek przekazania wszystkim osobom, których dane osobowe przekazane zostaną Zamawiającemu w związku ze złożeniem oferty w odpowiedzi na Zapytanie Ofertowe nr **referencyjny: 4/2021/12/1.1.1** i realizacją zamówienia (np. osobom, których dane służą do wykazania spełniania przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu czy osób kierowanych do realizacji zamówienia).

W celu zapewnienia, że Wykonawca wypełnił ww. obowiązki informacyjne oraz w celu ochrony prawnie uzasadnionych interesów osoby trzeciej, której dane zostaną przekazane w związku z udziałem Wykonawcy w postępowaniu, Zamawiający wymaga dołączenia do formularza oferty oświadczenia o wypełnieniu przez niego obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO.

\* Wyjaśnienie: skorzystanie z prawa do sprostowania nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia ani zmianą postanowień umowy w zakresie niezgodnym z zapytaniem ofertowym oraz nie może naruszać integralności protokołu wyboru najkorzystniejszej oferty oraz jego załączników.

\*\* Wyjaśnienie: prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego.

## **XVIII. Załączniki.**

Załącznik nr 1 – Formularz Ofertowy

Załącznik nr 2 – Oświadczenie Wykonawcy o spełnianiu wymagań

Załącznik nr 3 – Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych

**Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego  
w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020**

*/pieczęć firmowa/*

.....

*/miejsowość i data/*

**Załącznik nr 1**

do Zapytania Ofertowego nr referencyjny 4/2021/12/1.1.1

**FORMULARZ OFERTOWY:**

Nawiązując do ogłoszonego dnia 31.12.2021 r. zapytania ofertowego na dostawę **lasera światłowodowego typu Fiber do cięcia blach i profili – 1 szt.**

My, niżej podpisani

.....  
.....

*(imię i nazwisko, stanowisko)*

Działając w imieniu i na rzecz:

.....  
.....

*(nazwa firmy, dokładny adres oferenta)*

**1. SKŁADAMY OFERTĘ NA DOSTAWĘ LASERA ŚWIATŁOWODOWEGO TYPU FIBER DO CIĘCIA BLACH I PROFILI – 1 SZT. ZGODNEGO Z ZAPYTANIEM OFERTOWYM NR REFERENCYJNY 4/2021/12/1.1.1**

**Oferujemy wykonanie zlecenia dostawy jak niżej:**

Tabela:

Nowy, kompletny laser światłowodowy typu Fiber do cięcia blach i profili- 1 szt.		
<b>I</b>	<b>Cena przedmiotu zamówienia</b>	<p>Cena netto: ....., ..... zł</p> <p>(słownie : .....</p> <p>.....)</p>
		<b><u>W złotych (PLN)</u></b>



	oznacza bardzo małą chropowatość krawędzi ciętej	..... ..... (proszę zamieścić opis wynikający ze specyfikacji oferowanego urządzenia)	
4	<b>Dodatkowa funkcjonalność urządzenia:</b> Możliwość cięcia w chmurze wodnej w celu chłodzenia obszaru ciętego bez konieczności wymiany głowicy tnącej	..... ..... ..... ..... ..... ..... (proszę zamieścić opis wynikający ze specyfikacji oferowanego urządzenia)	<b><u>POSIADA / NIE POSIADA</u></b>  (proszę zaznaczyć właściwą odpowiedź)

Oświadczamy, iż oferowane urządzenie ..... (Typ / model)			
spełnia następujące parametry specyfikacji:			
L.p	Parametr	<b><u>SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA</u></b>  <b><u>TAK / NIE</u></b>	Opis wynikający ze specyfikacji zaofertowanego urządzenia* – prosimy o podanie dokładnych danych odpowiadających poszczególnym parametrom wskazanym w kolumnie nr 2 (Parametr).  Niewypełnienie pola oznacza, iż przedstawiona oferta nie spełnia danego wymogu wskazanego w specyfikacji. <b>*Do wypełnionego Załącznika nr 1 Formularza ofertowego należy dołączyć specyfikację urządzenia z parametrami i dokładnym opisem wyposażenia, potwierdzającymi parametry zaofertowanego modelu urządzenia. Dołączona specyfikacja powinna zostać przygotowana w języku polskim.</b>
1	Moc lasera: 3 kW (3000 Wat)		
5	Jeden producent wszystkich najważniejszych części urządzenia: źródło lasera, oprogramowanie sterujące oraz głowica tnąca		
6	Obszar pracy: ▪ Oś X – powyżej 3020 mm;		

	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Oś Y – powyżej 1520 mm;</li> <li>▪ Oś Z – powyżej 80 mm;</li> </ul>		
7	<p>Prędkość ruchu osi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Oś X – nie wolniej niż 110 m/min;</li> <li>▪ Oś Y – nie wolniej niż 110 m/min;</li> <li>▪ Oś Z – nie wolniej niż 50 m/min;</li> </ul>		
8	<p>Dopuszczalna masa obrabianego materiału na jednym stole wymiennym:</p> <p>Minimum 920 kg</p>		
9	<p>Sterowanie powinno posiadać kompletne parametry technologiczne do cięcia całego zakresu rodzajów i grubości materiałów:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Stal konstrukcyjna (węglowa): grubość od 0.5 do 25 mm;</li> <li>▪ Stal nierdzewna: grubość od 0.5 do 15 mm;</li> <li>▪ Aluminium (AlMg3): grubość od 0.5 do 12 mm;</li> <li>▪ Miedź (Cu): grubość od 0.5 do 6 mm;</li> <li>▪ Mosiądz (CuZn): grubość od 0.5 do 8 mm;</li> </ul>		
10	<p>Liczba wymiennych stołów roboczych (na materiał do cięcia):</p> <p>Minimum 2 szt.</p>		
11	<p>Możliwość przecięcia jakościowego blach o grubościach z podziałem na rodzaje:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Stal konstrukcyjna (węglowa): o grubości co najmniej do 25 mm;</li> <li>▪ Stal nierdzewna: o grubości co najmniej do 15 mm;</li> <li>▪ Aluminium (AlMg3): o grubości co najmniej do 12 mm;</li> <li>▪ Miedź (Cu): o grubości co najmniej do 6 mm;</li> <li>▪ Mosiądz (CuZn): o grubości co</li> </ul>		



	najmniej do 8 mm;		
12	Dostęp do lasera. Minimum z dwóch stron (minimum dwoje drzwi z dwóch różnych stron urządzenia otwierane rozwiernie lub/i uchylane do góry lub/i rozsuwane na boki);		
13	Rozmiar ciętego arkusza blachy: Co najmniej 3000x1500 mm;		
14	System cięcia wysokociśnieniowego dla uzyskania wysokiej jakości krawędzi ciętej;* <i>* cięcie jakościowe oznacza bardzo małą chropowatość krawędzi ciętej</i>		
15	Dodatkowa technologia jakościowego* cięcia stali nierdzewnej; <i>* cięcie jakościowe oznacza bardzo małą chropowatość krawędzi ciętej</i>		
16	Możliwość rozbudowy urządzenia o zintegrowany system automatycznego załadunku blach w przyszłości.		
17	Chłodnica rezonatora;		
18	Głowica z autofocusem oraz systemem antykolizyjnym;		
19	Automatyczny dobór i zmieniarza dysz (system automatycznego doboru i zmiany dyszy) z automatycznym czyszczeniem dysz; Minimalna liczba stacji dysz: 8 szt.		
20	Czytnik kodów kreskowych do identyfikacji planów cięcia Minimum 1 szt.		
21	Taśmociąg umożliwiający automatyczne usuwanie drobnych części oraz odpadów, które wpadły pod ruszt;		
22	Automatyczny odczyt pozycji		

	arkusza blachy na stole wymiennym;		
<b>DODATKOWE WYMAGANIA:</b>			
23	<p><b>Czas reakcji serwisowej</b> na zgłoszone usterki przez Zamawiającego w toku eksploatacji urządzenia w okresie gwarancyjnym;</p> <p>Nie później niż do 24 godzin roboczych od momentu zgłoszenia</p>		
24	<p>Okres gwarancji :</p> <p>Minimum: 24 miesiące</p>		
25	Telefoniczne wsparcie serwisowe oprogramowania w języku polskim.		
26	Wsparcie techniczno-rozwojowe w zakresie parametryzacji ustawień lasera pod kątem doboru i testowania ustawień cięcia nietypowych materiałów w okresie minimum 12 miesięcy		
27	<p>Szkolenie z obsługi maszyny oraz kalibracja ustawień cięcia różnych materiałów po dostawie urządzenia do siedziby Zamawiającego;</p> <p>Minimum 3 dni robocze przez wykwalifikowanego serwisanta na miejscu instalacji w okresie do 14 dni od zakończenia montażu urządzenia;</p>		
28	<p>Liczba realizacji w okresie ostatnich 3 lat na dostawę urządzeń tnących laserowo typu Fiber minimum 3kW, zakończonych bezusterkowym protokołem odbioru.</p> <p>Minimum 3 szt.</p>		
29	Dostarczenie kompletnej dokumentacji: ogólna instrukcja użytkowania i obsługi, instrukcje, karty gwarancyjne, deklaracje		

	zgodności, certyfikaty: w języku polskim.		
30	Możliwość cięcia całego zakresu grubości i rodzajów blach bez zmiany głowicy tnącej		
<b>Oprogramowanie do tworzenia programów cięcia i obsługi urządzenia:</b>			
31	Funkcja automatycznej obróbki różnych rozszerzeń i rysunków 2D i 3D; Co najmniej 4 formaty z podanych: DXF, DWG, STEP, IGES, IGS, IPT, SKP		
32	Funkcja kontroli edycji i automatycznego układania / nestingu detali na arkuszach oraz możliwość układania / nestingu manualnego przez operatora oprogramowania;		
33	Języki dopuszczalne dla oprogramowania sterującego i obsługi urządzenia: Co najmniej: język polski i/lub język angielski		
34	Liczba kluczy licencyjnych do jednoczesnej pracy na dostarczonym oprogramowaniu do tworzenia i układania/nestingu detali na arkuszach; Minimum: 2 szt.		

**2. Czas realizacji dostawy:** .....(nie później niż maksymalny czas realizacji zgodny z warunkami zapytania ofertowego).

**3. OŚWIADCZAMY**, że uzyskaliśmy wszystkie informacje niezbędne do złożenia niniejszej oferty.

**4. OŚWIADCZAMY**, że zapoznaliśmy się z treścią zapytania ofertowego z dnia 31.12.2021 r. i uznajemy się za związanych określonymi w nim postanowieniami i zasadami postępowania.

**5. OFERUJEMY** wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z powyższą specyfikacją cenową.

6. Oświadczamy\*\*\*\*, że oferowane urządzenie nie jest prototypem oraz że dokonaliśmy sprzedaży minimum 3 egzemplarzy urządzenia laserowego typu Fiber do cięcia blach i profili o mocy min. 3kW na terytorium Unii Europejskiej w ostatnich 3 latach liczonych od daty złożenia oferty w postępowaniu. Na dowód przedstawiamy typ/ model urządzenia, dane odbiorcy, datę dostawy oraz potwierdzenie realizacji w postaci bezusterkowego protokołu odbioru przez Nabywcę prawidłowości realizacji dostawy przez Oferenta.

L.p.	Przedmiot zamówienia / Typ / model urządzenia	Podmiot na rzecz którego dostawa została wykonana	Termin dostawy urządzenia (proszę podać datę)	Wartość zamówienia (zł netto)
1				
2				
3				

\*\*\*\* Na wezwanie Zamawiającego, w toku prowadzonego postępowania ofertowego, Oferent przedstawi dowody realizacji dostaw wyszczególnionych w powyższej tabeli potwierdzające sprzedaż przez oferenta na rynku UE urządzeń laserowych typu fiber do cięcia blach i profili oraz prawidłowość realizacji i odbioru przedmiotu zamówienia. Za dowody uznaje się referencje lub poświadczenia albo inne dokumenty, jeżeli z uzasadnionych przyczyn o obiektywnym charakterze Wykonawca nie jest w stanie uzyskać dokumentów, o których mowa (np. skan protokołu zdawczo-odbiorczego i skan faktury sprzedaży).

7. **OŚWIADCZAMY**, że niniejsza oferta jest kompletna i uwzględnia wszystkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia.
8. **OŚWIADCZAMY**, że oferujemy dostawę zestawu będącego przedmiotem zamówienia fabrycznie nowego, wolnego od wad fizycznych i prawnych oraz, że przejmujemy na siebie wszelką odpowiedzialność z tytułu roszczeń, z jakimi osoby trzecie mogłyby wystąpić przeciwko Zamawiającemu z tytułu korzystania z praw należących do osób trzecich, w szczególności praw autorskich, patentów, wzorów użytkowych lub znaków towarowych w odniesieniu do przedmiotu umowy, jeżeli normalne użytkowanie przedmiotu umowy wymaga korzystania z tych praw.
9. **ZOBOWIĄZUJEMY SIĘ** do wykonania zamówienia w terminie wskazanym przez Zamawiającego w zapytaniu ofertowym oraz przedstawienia na każde żądanie Zamawiającego dokumentów i informacji potwierdzających zdolność prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia.
10. **ZOBOWIĄZUJEMY SIĘ** do zawarcia umowy z Zamawiającym na wykonanie usług objętych przedmiotem zamówienia, określającej warunki wykonania usługi zgodnie z Zapytaniem Ofertowym nr referencyjny **4/2021/12/1.1.1**.

#### 11. Warunki płatności:

Zamawiający dokona płatności za realizację zamówienia wg następującego schematu:

1. Zaliczka 10% po podpisaniu umowy na dostawę w ciągu 14 dni roboczych,
2. Zaliczka 20% po kolejnych 14 dniach roboczych zgodnie z postępowaniem realizacji prac,
3. Zaliczka 40% po kolejnych 14 dniach roboczych zgodnie z postępowaniem realizacji prac,
4. Płatność końcowa 30% po dokonaniu instalacji urządzenia w siedzibie Zamawiającego oraz po wykonaniu wszystkich wymaganych czynności opisanych w pkt. IV Zapytania ofertowego.

Wartości zaliczek będą odpowiadać wartości wskazanej w umowie. Łączna kwota faktur będzie zgodna z wartością wynikającą z umowy na dostawę urządzenia

**12.** Oferta jest ważna 90 dni.

**13.** ZAŁĄCZNIKAMI do niniejszej oferty (Załącznika nr 1 - Formularza Ofertowego) są:

Załącznik nr 2 – Oświadczenie Wykonawcy o spełnianiu wymagań

Załącznik nr 3 – Oświadczenie Wykonawcy o braku powiązań osobowych lub kapitałowych

Załącznik nr 4 – Specyfikacja oferowanego urządzenia z parametrami i dokładnym opisem wyposażenia, potwierdzającymi parametry zaoferowanego modelu urządzenia.

Dołączona specyfikacja powinna zostać przygotowana w języku polskim

*/wg wzoru oferenta/*

.....  
*/Podpis i pieczęć oferenta/*

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego  
w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020



/pieczęć firmowa/

.....  
/miejsowość i data/

Załącznik nr 2  
do Zapytania Ofertowego nr referencyjny 4/2021/12/1.1.1

**OŚWIADCZENIE WYKONAWCY O SPEŁNIENIU WYMAGAŃ:**

Nawiązując do ogłoszonego dnia 31.12.2021 r. zapytania ofertowego na dostawę **lasera światłowodowego typu Fiber do cięcia blach i profili – 1 szt.**

My, niżej podpisani

.....  
.....

(imię i nazwisko, stanowisko)

Działając w imieniu i na rzecz:

.....  
.....

(nazwa firmy, dokładny adres oferenta)

W związku z ubieganiem się o udzielenie zamówienia polegającego na dostawie **lasera światłowodowego typu Fiber do cięcia blach i profili – 1 szt.** na potrzeby projektu pt. "Opracowanie zintegrowanego, wielofunkcyjnego urządzenia do przeciwwirusowej dezynfekcji oraz monitorowania stanu zdrowia osób poruszających się w przestrzeni publicznej" współfinansowanym ze środków Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020, Działanie 1.1 Projekty B+R przedsiębiorstw Poddziałanie 1.1.1 Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa.

Oświadczamy, że spełniamy wszystkie warunki udziału w postępowaniu:

1. Dysponuję/emy potencjałem technicznym i zasobami kadrowymi (osobami) zdolnymi do wykonania zamówienia lub przedstawię/my pisemne zobowiązanie innych podmiotów do udostępnienia potencjału technicznego i osób zdolnych do wykonania Zamówienia.
2. Znajduję/emy się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
3. Nie podlegam/y wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia na podstawie Zapytania ofertowego **nr referencyjny 4/2021/12/1.1.1**
4. W przypadku Wykonawcy będącego osobą fizyczną – łączne zaangażowanie zawodowe Wykonawcy w realizację wszystkich projektów finansowanych z funduszy strukturalnych oraz działań finansowanych z innych źródeł, w tym środków własnych beneficjenta i innych podmiotów, nie przekracza 276 godzin miesięcznie. (dotyczy / nie dotyczy) \*
5. Posiadam/y niezbędną wiedzę i doświadczenie do realizacji dostawy np. w postaci referencji lub protokołów zdawczo-odbiorczych z dostaw na urządzenia laserowe typu fiber do cięcia blach i profili wg kategorii CPV: lasery przemysłowe dostarczonych w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert .

.....  
*/Podpis i pieczęć oferenta/*

\* nie właściwe skreślić

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego  
w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020



/pieczęć firmowa/

.....  
/miejsowość i data/

**Załącznik nr 3**

do Zapytania Ofertowego nr referencyjny 4/2021/12/1.1.1

**OŚWIADCZENIE WYKONAWCY O BRAKU POWIĄZAŃ  
OSOBOWYCH LUB KAPITAŁOWYCH:**

Nawiązując do ogłoszonego dnia 31.12.2021 r. zapytania ofertowego na dostawę **lasera światłowodowego typu Fiber do cięcia blach i profili – 1 szt.**

My, niżej podpisany/i

.....  
.....  
(imię i nazwisko, stanowisko)

Działając w imieniu i na rzecz:

.....  
.....  
(nazwa firmy, dokładny adres oferenta)

**OŚWIADCZAMY**, że nie jesteśmy podmiotem powiązaniem z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między podmiotem firmą „METALOPLASTYKA MARIAN OSTROWSKI” lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy „METALOPLASTYKA MARIAN OSTROWSKI” lub osobami wykonującymi w imieniu firmy „METALOPLASTYKA MARIAN OSTROWSKI” czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....  
/Podpis i pieczęć oferenta